**ИНФОРМАЦИЯ**

**по приборам и оборудованию кафедры «Детали машин и ПТУ»**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Индикатор активности кавитации ИКЦ-05А | Автоматический регулятор скорости вращения электродвигателей SV 055 | Вакуумная установка ВУ-1Б | Стенд вибрационный электродинамический типа ВЭ20/5000М |
| Назначение и краткая характеристика | Для измерения активности кавитации в жидкостях под воздействием ультразвука в установках для очистки, обезжиривания и интенсификации электрохимических и других процессов, протекающих в жидких средах | Для регулирования скорости вращения электродвигателей максимальной мощностью 5,5 кВт | Для нанесения тонкопленочных износостойких покрытий толщиной 4 – 20 мкм способом конденсации вещества в вакууме с ионной бомбардировкой электропроводного тугоплавкого материала – титана, а также его соединений с газами (нитриды, карбиды), молибдена, циркония, а также их соединений | Для испытаний радиоэлектронной аппаратуры и ее элементов на вибропрочность и виброустойчивость в диапазоне частот 60 – 5000 Гц с ускорением 2 – 30 g |
| Балансовая стоимость, тыс. руб | 0,3651 | 0,6042 | 6,9817 | 0,2241 |
| Производитель, страна, год изготовления | РБ, 1992 | LS industrial Systems, 2006 | п/я В-8266, СССР, 1984 | п/я Г-4732, СССР, 1968 |
| Сведения о поверке, калибровке (№ свидетельства, дата) |  |  |  |  |
| Ф.И.О. ответственного лица, контактные данные | Зав. кафедрой «Детали машин и ПТУ» доцент Бельский С.Е., инженер кафедры Фролов Ю.А.Тел. кафедры «ДМ и ПТУ»: 226-09-75  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Полировально-шлифовальный станок ПШСМ-2 | Генератор ультразвуковой УЗГ2-4М | Диспергатор ультразвуковой УЗДН-2Т | Прибор ДП-1К |
| Назначение и краткая характеристика | Для выполнения шлифовальных и полировальных работ в процессе изготовления микрошлифов для структурного анализа металла | Для питания магнитострик-ционных преобразователей, встроенных в различное технологическое оборудо-вание, рассчитанное на процессы очистки, обезжи-ривания, диспергирования, ультразвуковой обработки расплава в процессе кристаллизации при непре-рывном литье легких сплавов и другие технологические процессы с воздействием ультразвука. | Для препарирования объектов из кристаллических, порошкообразных, волокнистых и других веществ при электронномикроскопических иссле-дованиях в биологии, химии, медици-не, минералогии, металловедении и других областях науки и техники.Может быть использован для получения суспензий и эмульсий из различных веществ, отмывки мелких деталей от механических загрязнений и экспериментальных работ по изучению воздействия ультразвука на различные процессы.  | Для определения КПД фрикционной передачи при проведении лабораторных работ по курсу «Детали и механизмы приборов» и по курсам других названий со сходным содержанием. |
| Балансовая сто-имость, тыс. руб | 0,1108 | 1,0419 | 0,2956 | 0,1253 |
| Производитель, страна, год изготовления | Опытный завод Киевского техно-логического инсти-тута пищевой промышленности, УССР, 1975  | п/я Р-6533, СССР, 1987  | п/я В- 2613, СССР, 1987 | Экспериментально-опытный завод Ленин-градского ордена Ленина кораблестроительного института, РСФСР, 1982 |
| Сведения о поверке, калиб-ровке (№ свиде-тельства, дата) |  |  |  |  |
| Ф.И.О. ответст-венного лица, контактные данные | Зав. кафедрой «Детали машин и ПТУ» доцент Бельский С.Е., инженер кафедры Фролов Ю.А.Тел. кафедры «ДМ и ПТУ»: 226-09-75  |
| Наименование | Прибор ДП-4К | Прибор ДП-5К | Машина для испыта-ния на растяжение – сжатие ДМ-30 | Установка для испытания колодочного тормоза ДМ-38 |
| Назначение и краткая характеристика | Для определения КПД червячного редуктора при проведении лабораторных работ по курсу «Детали и механизмы приборов» и по курсам других названий со сходным содержанием. | Для определения КПД планетарного редуктора при проведении лабораторных работ по курсу «Детали и механизмы приборов» и по курсам других названий со сходным содержанием. | Для испытания на растяжение – сжатие болтовых соединений при проведении лабораторных работ по курсу «Детали машин» и по курсам других названий со сходным содержанием. | Для определения тормоз-ного момента, ускорения, угловой скорости и врем-ени торможения при раз-личных величинах махо-вых моментов, скоростях вращения и силе сжатия колодок тормоза во время выполнения лаборатор-ных работ по курсу «Де-тали машин и ПТУ» и по курсам других названий со сходным содержании-ем. |
| Балансовая стоимость, тыс. руб | 0,1219 | 0,1230 | 0,0232 | 0,0212 |
| Производитель, страна, год изготовления | Экспериментально-опытный завод Ленин-градского ордена Ленина кораблестроительного института, РСФСР, 1982 | Экспериментально-опытный завод Ленин-градского ордена Ленина кораблестроительного института, РСФСР, 1982 | СКБ Украинский филиал, УССР, 1968 | СКБ Украинский филиал, УССР, 1970 |
| Сведения о поверке, калибровке (№ свидетельства, дата) |  |  |  |  |
| Ф.И.О. ответственного лица, контактные данные | Зав. кафедрой «Детали машин и ПТУ» доцент Бельский С.Е., инженер кафедры Фролов Ю.А.Тел. кафедры «ДМ и ПТУ»: 226-09-75  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Микроскоп металлографический рабочий ММР-2Р | Микроскоп инструментальный ИМЦЛ-Б 150х50 | Межцентромер МЦ-400Б | Оптиметр на горизон-тальном штативе ИКГ |
| Назначение и краткая характеристика | Для наблюдения и фотографирования микроструктуры металлов и других непрозрачных объектов в светлом поле при прямом и косом освещении, в темном поле и в поляризованном свете. Увеличение микроскопа, крат: 100 - 1100 | Для измерения: в про-ходящем и отраженном свете наружных линей-ных размеров и диамет-ров валов, углов изделий до 360° по угломерной головке и круглому сто-лу, резцов, фрез, кулач-ков и другого инструмен-та, а также шаблонов лю-бой конфигурации, габа-риты которых позволяют установить их на измери-тельном столе микроско-па.Увеличение микроскопа, крат: 1 - 40 | Зубоизмерительный прибор , предназначен-ный для определения отклонений и колебаний измеренного межцентро-вого (межосевого) расстояния у зубчатых колёс | Для измерения наружных и внутренних линейных размеров методом сравнения измеряемого изделия с конце­выми мерами, калибрами или деталями-образцами. В част­ности, на приборе могут производиться измерения концевых плоскопараллельных мер длины (измерительных плиток), калибров, диа-метров шариков, внут-ренних диаметров ка-либров и изделий и т. д. |
| Балансовая стоимость, тыс. руб | 0,0548 | 0,8009 | 0,0735 | 0,0079 |
| Производитель, страна, год изготовления | ЛОМО, РСФСР, 1973 | ОАО "Новосибирский приборостроительный завод", РФ, 1992  | **ООО «НПП Челябинский инструментальный завод», РФ, 1993** | Государственный союзный завод, РСФСР, 1955 |
| Сведения о поверке, калибровке (№ свидетельства, дата) |  |  |  |  |
| Ф.И.О. ответственного лица, контактные данные | Зав. кафедрой «Детали машин и ПТУ» доцент Бельский С.Е., инженер кафедры Фролов Ю.А.Тел. кафедры «ДМ и ПТУ»: 226-09-75  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Микротвердомер ПМТ-3М | Комбинированный твердомер МЕТ-УД | Профилограф- профи-лометр Абрис ПМ-7 | Широкоформатный принтер (плоттер) Canon IPF 605 |
| Назначение и краткая характеристика | Для измерения микротвёрдости керамики, сплавов, материалов, стекла, минералов и других структур методом вдавливания в испытуемый материал вдавливается алмазных наконечников Виккерса, Кнуппа и Берковича | Для измерения твёрдости изделий из металлов и сплавов. В твердомере имеются 8 независимых шкал твердости. | Для измерений в лабора-торных и цеховых условиях машинострои-тельных предприятий, а также в полевых условиях, шероховатости поверхностей изделий, сечение которых в плоскости измерения представляет прямую линию  по параметрам Ra, Rz, Rmax, Sm, Tp | Широкоформатный принтер(плоттер) формата А1с шириной области печати 24 дюйма и 5-цветной системой чернил на основе пигмента и красителя. Благодаря оптимальному разреше-нию (2400 х 1200 точек на дюйм), точной цветопере-даче, чёткой печати текста и экономичности как нельзя лучше подходит для **САПР и ГИС.** |
| Балансовая стоимость, тыс. руб | 0,5201 | 2,5124 | 11,7284 | 1,8959 |
| Производитель, страна, год изготовления | ОАО «ЛОМО», РФ, 2000 | ООО «Центр «МЕТ», РФ, 2010 | ООО «Абрис», РФ, 2010 | «Canon Inc.», Япония, 2012 |
| Сведения о поверке, калибровке (№ свидетельства, дата) |  |  |  |  |
| Ф.И.О. ответственного лица, контактные данные | Зав. кафедрой «Детали машин и ПТУ» доцент Бельский С.Е., инженер кафедры Фролов Ю.А.Тел. кафедры «ДМ и ПТУ»: 226-09-75  |